

# WhiteBox製品を活用し自動運転の研究開発インフラ基盤を構築

2018年4月作成

## トヨタ自動車株式会社 様

製造業

愛知県

35万人



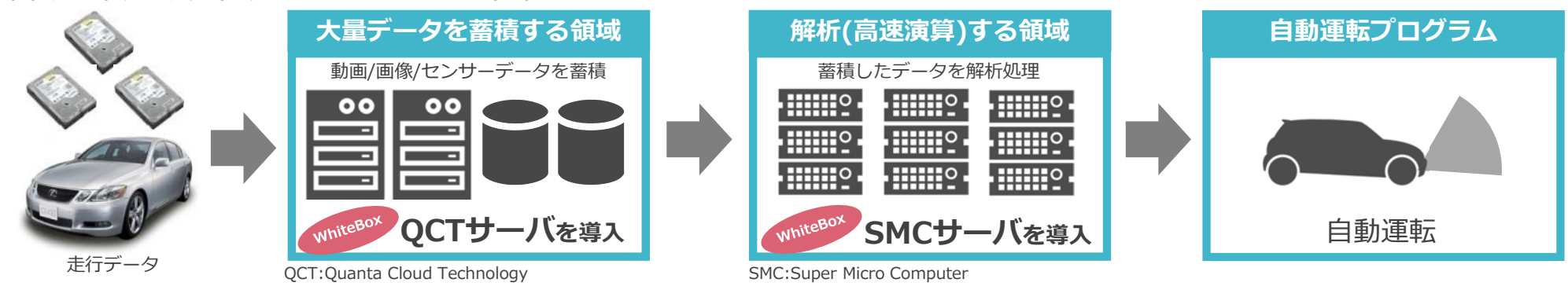
トヨタ自動車株式会社様は、「交通事故死傷者ゼロ」への貢献のため1990年代から自動運転技術の研究開発に取り組んでいます。高齢者や体の不自由な人を含むすべての人が安全、スムーズ、自由に移動できる社会をめざして、自動運転技術の研究開発を進めています。

ドライバーの判断を人工知能で操作する「判断技術」や「認識技術」には、動画や画像処理の研究データが必要となるため、それらを蓄積・処理できるインフラ基盤の整備が重要になっています。

当社は、インフラ基盤構築に際し、計画立案からの全フェーズに亘って携わりました。

### 自動運転の研究開発インフラ基盤の仕組み

※一部の領域を省略しています



|                          |   |
|--------------------------|---|
| <p> <b>導入前の課題</b></p>    | <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ 取り扱うデータ量が増加しており、急激に増加するインフラコストを最小限に抑えたい</li> <li>✓ 用途に応じて柔軟にハードウェアを選択/構成したい</li> <li>✓ インフラ基盤としての品質、サービスレベルを実現したい</li> </ul>   |
| <p> <b>当社が選ばれた理由</b></p> | <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ 用途や目的に応じて、様々な製品を提供可能</li> <li>✓ 構成設計～事前検証～環境構築～検証～維持運用～保守まで一貫したサービスを提供可能</li> <li>✓ WhiteBoxメーカーだけでなく、パーツベンダーとの連携による迅速かつ高度なサービスを提供可能</li> </ul>  |
| <p> <b>構築のポイント</b></p>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ 用途/要件に応じて最適なパーツを選択し、サーバを製作</li> <li>✓ 高品質なパーツ(メモリ/HD)を指定し、障害率を抑制</li> <li>✓ WhiteBoxメーカーの出荷工程を見直し大幅な納期短縮(4ヶ月⇒2.5ヶ月)</li> <li>✓ 当社独自の品質検査で初期不良を低減</li> <li>✓ コストダウンの実現</li> </ul> <div style="text-align: right;"> <p>大手メーカーサーバを導入    WhiteBoxサーバを導入</p> </div> |